



# 第 5 届国际机器人焊接、智能化与自动化会议 (RWIA'2018) 暨第 12 届中国机器人焊接会议 (CCRW'2018)

2018 年 12 月 7-10 日, 广州, 中国

## 征文通知第 3 号

随着先进制造技术的发展, 机器人焊接及其智能化, 以及焊接智能制造已成为装备制造业的关键技术与发展趋势。当前服役的工业机器人中, 将近半数焊接机器人, 然而, 由于焊接工件的装配误差、焊接环境与条件的变化、焊接动态过程的复杂性以及焊接变形的影响, 致使目前实际应用中的示教再现型机器人焊接工作方式难以满足高技术焊接产品质量、精度与效率的要求。因此, 研究机器人焊接智能化技术并发展新一代具有初步焊工智能行为的智能化焊接机器人系统产品已相当迫切。

第 5 届国际机器人焊接、智能化与自动化会议 (RWIA' 2018) 暨第 12 届中国机器人焊接会议 (CCRW' 2018) 正是在这样一种背景下举办的, 会议将于 2018 年 12 月 7—10 日在广州召开。RWIA' 2018 也是 2002 年 12 月首次在上海召开的每 4 年一届的 RWIA 系列会议延续的第 5 届会议。本次会议将为机器人焊接智能化技术、智能机器人、智能制造及相关应用领域的专家学者和专业技术人员提供一个相互交流的论坛, 将有国内外知名专家学者作相关领域最新学术与技术的研究进展报告, 并有世界上知名机器人公司介绍其最新焊接机器人技术进步报告, 还有关于焊接机器人与自动化技术的应用状况交流报告。

本届 RWIA' 2018 会议的英文论文将由 Springer 的系列出版物《TRANSACTIONS ON INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING》(TIWM) 正式发表, 论文将被 ISI Proceedings, EI-Compendex, DBLP, SCOPUS, Google Scholar and Springerlink 等收录; CCRW' 2018 会议可以提交中文稿, 其中高质量的论文发表方式可选择: (1) 在 EI 收录期刊《华南理工大学学报》2019 年初正刊/增刊发表; (2) 推荐协助翻译英文稿在上述《TIWM》发表。

● **征文范围:** 包括机器人焊接、焊接智能化技术、智能机器人技术、智能化、自动化以及相关先进制造技术等, 征文范围编号如下:

- |                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| <b>S01:</b> 机器人焊接及其智能制造系统  | <b>S02:</b> 新型特种焊接机器人技术       |
| <b>S03:</b> 机器人焊接任务规划与仿真   | <b>S04:</b> 焊接机器人自主引导与跟踪技术    |
| <b>S05:</b> 机器人焊接质量控制      | <b>S06:</b> 网络机器人焊接技术         |
| <b>S07:</b> 焊接过程传感技术       | <b>S08:</b> 焊接过程知识提取与智能控制     |
| <b>S09:</b> 特殊环境下机器人焊接技术   | <b>S10:</b> 焊接机器人应用技术问题       |
| <b>S11:</b> 智能化、数字化和柔性焊接设备 | <b>S12:</b> 智能化柔性焊接制造系统       |
| <b>S13:</b> 特种智能机器人技术及其系统  | <b>S14:</b> 智能化技术与工业机器人       |
| <b>S15:</b> 工业过程的智能化技术     | <b>S16:</b> 自主移动机器人感知、规划与决策控制 |
| <b>S17:</b> 智能制造其他相关主题     |                               |

● **征文要求:**

提交的英文论文 (含 CCRW '2018 会议中文论文的英文翻译稿, 需要会议秘书处协助翻译英文稿须申请说明) 应严格按“TRANSACTIONS ON INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING”杂志征稿要求、版心及排版格式准备论文, 采用 WORD 的模板 SPLNPROC 排版后, 向会议秘书处网上和 Email 同时投稿。提交的论文中要求热点论文 (Feature Article) 一般不超过 20 页, 研究论文 (Regular Papers) 一般不超过 12 页; 技术和应用短文 (Technical Notes) 一般不超过 8 页。TIWM 论文提交网址: <https://ocs.springer.com/ocs/en/home/TIWM2017>。CCRW' 2018 中文论文请同时提交网址: <http://rwlab.sjtu.edu.cn/C-PaperSubmission> 及会议秘书处邮箱: [rwlab@sjtu.edu.cn](mailto:rwlab@sjtu.edu.cn)。

通过同行专家评审的合格论文将于 2018 年在“TRANSACTIONS ON INTELLIGENT WELDING MANUFACTURING” (TIWM) 分 4 期正式出版发表, 鉴于 TIWM 每期出版容量大约限 15 篇, 因此建议作者可以按如下分布日期提交论文, 首末期之间均可投稿, 通过同行评审后的论文可及时安排进入 TIWM 出版计划。

**特别提示:** 因《华南理工大学学报》篇幅限制, 鼓励 CCRW' 2018 中文论文尽早提交, 随审列入出版计划。

● **论文提交关键日期:**

TIWM V2 N1 论文提交日期:	2017 年 11 月 30 日	RWIA' 2018/CCRW' 2018 程序委员会
V2 N2,3 论文提交日期:	2018 年 9 月 30 日	
V2 N4 论文提交日期:	2018 年 10 月 30 日	2018 年 8 月 20 日
CCRW2018 中文论文截稿日期:	2018 年 11 月 30 日	

● **会议秘书处地址:** 上海交通大学机器人焊接智能化技术实验室; **联系人:** 陈华斌、许燕铃、吕娜、陈海平; **电话:** 021-34202740-807/805/803  
**手机:** 15021735496 / 13915050839; **Email:** [rwlab@sjtu.edu.cn](mailto:rwlab@sjtu.edu.cn); **网址:** <http://rwlab.sjtu.edu.cn/RWIAandCCRW2018/>