



**2020 International Conference on  
Robotic Welding, Intelligence and Automation (RWIA'2020)  
&  
The 13th Chinese Conference on  
Robotic Welding (CCRW'2020)**

**CONFERENCE BRIEF PROGRAM**

**第 6 届国际机器人焊接、智能化与自动化会议 (RWIA'2020)**

**暨第 13 届中国机器人焊接会议 (CCRW'2020)**

**简要日程**

**承办单位：**上海交通大学

兰州理工大学

**主办单位：**中国焊接学会机器人与自动化专委会

中国焊接学会熔焊工艺及设备专委会

中国焊接协会汽车专委会

中国焊接学会

**协办单位：**中国机械工程学会

中国焊接协会

先进焊接与连接国家重点实验室（哈工大）

有色金属先进加工与再制造国家重点实验室（兰州理工）

甘肃省机械工程学会及其焊接学会

广东省机器人创新中心

辽宁省轨道交通装备焊接与可靠性重点实验室

上海市激光制造重点实验室（上海交大）

江苏省先进焊接技术重点实验室（江科大）

# 1. General schedule of RWIA '2020&CCRW'2020

## RWIA '2020&CCRW'2020 会议日程

<b>Date /日期: December 25th , 2020 /2020 年 12 月 25 日</b>		
<b>Time 时间</b>	<b>Agenda 议程</b>	<b>Place 地点</b>
9:00-20:00	Registration 报到、注册	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学会务组
18:30-20:30	RWIA'2020&CCRW'2020 会议机构 线上欢迎见面会 Online welcome meeting for conference organizers	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 秘书处协调
<b>Date /日期: December 26th , 2020 /2020 年 12 月 26 日</b>		
8:30-12:00	Opening Ceremony & Keynote Speech 开幕式、大会主题报告	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 主会场及线上各分会场
13:30-17:30	Invited Speeches 特邀报告	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 主会场及线上各分会场
<b>Date /日期:  December 27th , 2020 /2020 年 12 月 27 日</b>		
8:30-12:00	Keynote Speech & Invited Speeches 大会主题报告&特邀报告	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 主会场及线上各分会场
13:30-17:30	RWIA/CCRW'2020 session: Selected Papers RWIA/CCRW'2020:推荐论文分组报告 Technical Visits 技术参观; 线上分会闭会疏散	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 主会场及线上各分会场

## 2. Schedule of RWIA'2020&CCRW'2020

### RWIA'2020&CCRW'2020 学术会议报告日程

#### RWIA2020/CCRW2020 会议地点提示

##### Venue Information for RWIA2020/CCRW2020

- **线下会议地点:**

会议时间: 2020年12月26、27日 08:30-17:30

会议地点: ① 上海交通大学材料学院 A 楼五楼 500 号, 上海市闵行区东川路 800 号

② 兰州理工大学逸夫科技馆一楼报告厅

- **On-site meeting venue:**

Meeting time: 2020-12-26、27 08:30-17:30

Venue: ①Room 500, Materials Building A, Shanghai Jiao Tong University, 800 Dongchuan Road, P.R. China

②Lecture Hall on YI FU Building 1<sup>st</sup> floor, Lanzhou University of Technology, P.R. China

- **线上 ZOOM 会议:**

会议时间: 2020年12月26、27日 08:30

会议时长: 8 小时

会议号: 997 641 33232

会议密码: 12345678

参会链接: <https://zoom.com.cn/j/99764133232>

Zoom 下载: <https://zoom.com.cn/download>

- **Online meeting ZOOM:**

Start time: 2020-12-26、27 08:30 (GMT+8)

Duration: 8Hour(s)

Meeting ID: 997 641 33232

Password: 12345678

Link to the conference: <https://zoom.com.cn/j/99764133232>

Download Zoom: <https://zoom.com.cn/download>

**Date/日期: December 25<sup>th</sup>, 2020/2020 年 12 月 25 日**

<b>Time 时间</b>	<b>Topic 题目</b>	<b>Chairs 主持人</b>	<b>Place 地点</b>
8:00-20:00	Registration 主会场及线上各分会场报到统计	Yu SHI Huabin CHEN 石玓、陈华斌	SJTU & LUT 上海交通大学 &兰州理工大学 主会场
18:30-20:30	Joint Meeting of Advisory Committee 专委会及两会筹委会	Ding FAN Yuming ZHANG Shanben CHEN 樊丁、张裕明、陈善本	

**Date /日期: December 26th , 2020/ 2020 年 12 月 26 日**

**参会链接: <https://zoom.com.cn/j/99764133232>  
会议密码: 12345678**

<b>Time 报告时间</b>	<b>Classification 报告类别</b>	<b>Speaker 报告人</b>	<b>Topic 题目</b>	<b>Chairs 主持人</b>	<b>Place 地点</b>	
9:00-9:30	Opening Ceremony 开幕式	Guests Introduction 介绍来宾	Online Meeting between Invited Guests 潘际奎、吴林等来宾线上见面	Shanben CHEN 陈善本 YuMing ZHANG 张裕明	SJTU & LUT 上海交通大学 &兰州理工大学 主会场及线上各分会场	
	Theme Address 大会致辞	Address by Host, Guests 东道主、中国焊接学会领导等致辞				
9:30-10:00	Invited Keynote Speech 大会特邀主题报告	Manabu Tanaka Osaka University 日本大阪大学	Visualizations and Predictions of Welding Arcs Towards New Era Manufacturing 面向未来制造的焊接电弧的可视化研究和质量预测	Zhili FENG 冯智力 Weir ZHOU 周伟		
10:00-10:30		YuMing Zhang & Qiyue Wang University of Kentucky 张裕明&王启悦 美国肯塔基大学	Toward Intelligent Welding by Building Its Digital Twins 面向智能化焊接的数字孪生技术			
10:30-10:40	Tea Break 茶歇					
10:40-11:10	Invited Keynote Speech 大会特邀主题报告	Satoru Asai Osaka University 日本大阪大学	In-process Monitoring System of Weld Quality Using Laser Ultrasonic 基于激光超声技术的焊接质量在线监测	Heping CHEN 陈和平 Ding FAN 樊丁		
11:10-		Wei Zhou	3D Printing for Development of			

11:40		Nanyang Technological University 周伟 新加坡南洋理工	Ultrahigh Strength Steels 超强钢 3D 打印技术研究进展		
11:40 12:00	Invited Speech 特邀报告	Yu Shi Lanzhou University of Technology 石玓 兰州理工大学	Key Technology in Intelligent Detection and Welding Repair by Robot for special working condition 面向特殊工况的机器人一体化智能 检测与焊接修复关键技术研究		
12:00- 13:30	Lunch 午餐				
13:30- 13:45	Invited Speech 特邀报告	Zhen Luo Tianjin University 罗震 天津大学	Bibliometric Study on Welding Discipline 焊接学科文献计量学研究		
13:45-14:00	Invited Technical Report 特邀技术报告	Yanbing He Guangzhou Risong Technology Co., Ltd. 何艳兵 广州瑞松	Intelligent Robotic Welding Technology and Industrial Application 机器人智能焊接技术及产业化应 用	Xiangdong JIAO 焦向东 Erbin LIU 刘尔斌 Taobao LIN 林涛	SJTU & LUT 上海交通大学 &兰州理工大学 主会场及线上 各分会场
14:00-14:15		Na Dong Central Research Academy of Dongfang Electric Corporation 董娜 东方电气 中央研究院	Development and Application of Intelligent Welding Production System for Large Power Station Equipment 大型电站装备智能焊接生产系统 研发与应用		
14:15-14:30		Lexia Wei Liuzhou Wuling Automobile Industry Co., Ltd. 韦乐侠 柳州五菱汽车工业 有限公司	Robotic Welding Process Optimization and Solutions for Typical Automotive Structural Parts 典型汽车结构件的机器人自动化 焊接工艺与解决方案		
14:30-14:45		Peihao Yan Fronius Intelligent Equipment China Co., Ltd. 严培豪 伏能士智能设备(上 海)有限公司	Advanced Welding Technology and Development 先进焊接技术与发展		
14:45-15:00		Xiaojian Zhang Lanzhou Ls heavy equipment CO.,LTD. 张建晓 兰州兰石重型装备 股份有限公司	Intelligent Manufacturing of Heavy Pressure Vessels 重型压力容器智能制造		
15:00-15:15		Huajun Zhang	Intelligent Welding Technology and		

		Shanghai Jiao Tong University 张华军 上海交通大学	Application of Large Steel Structure Robot 大型钢结构机器人智能化焊接技术		
15:15-15:30		Qingzhao Wang Shanghai Sany Heavy Machine Co., Ltd. 王清墾 上海三一重机股份有限公司	Prospect of Data Product of Welding Based on Industrial Manufurion 基于工业制造的焊接数据产品展望		
15:30-15:40	Tea Break 茶歇				
15:40-15:55	Invited Speech 特邀报告	Jiaxiang Xue South China University of Technology 薛家祥 华南理工大学	High Speed Welding and Additive Manufacturing Process of Stainless Steel with Compensated Gas Jet Method 补偿气体喷射法不锈钢的高速焊接和增材制造工艺	Su WANG 汪苏 Guangjun ZHAN 张广军 Long XUE 薛龙	SJTU & LUT 上海交通大学 &兰州理工大学 主会场及线上 各分会场
15:55-16:10		Hongming GAO Harbin Institute of Technology 高洪明 哈尔滨工业大学	A resonance phenomenon of droplet transfer and application in gas shielded arc welding 熔化极气体保护焊接过程中的熔滴谐振现象及其应用		
16:10-16:25		Yonghua Shi South China University of Technology 石永华 华南理工大学	Research on K-TIG Deep Penetration Welding Technology with External Magnetic Field 外加磁控技术的 K-TIG 深熔深方法研究		
16:25-16:40		Xinhua Yang Dalian Jiaotong University 大连交通大学 杨鑫华	Structural Reliability and Intellectualization of the Welding for Rail Vehicles 轨道交通焊接智能化与可靠性		
16:40-16:55		Wenhang Li Jiangsu University of Science and Technology 江苏科技大学 黎文航	Research on Mechanism and Sensing of Underwater Cutting Method of Flux-cored Wire 水下药芯割丝电弧切割方法机理及传感研究		
16:55-17:10		Long Xue Beijing Institute of Petrochemical Technology 薛龙 北京石油化工学院	The Application of Robot Welding Technology in Industrial Field 机器人焊接技术在工业领域的应用		
17:10-17:25		Jun Xiao Beijing University of Technology Jun Xiao 北京工业大学	Dynamic Detection of Weld Penetration by Machine Learning from Active-vision Sensing of Weld		

		肖珺 北京工业大学	Pool 基于主动光源熔池视觉机器学习的熔透状态实时检测		
17:25-18:00	Adjournment and Movement 休会移动				
18:30-20:00	Banquet 宴会(各分会场依需要安排)			DingleFAN, Shanben CHEN 樊丁、陈善本	

<b>Date /日期: December 27<sup>th</sup>, 2020 / 2020年12月27日</b> <b>RWIA2020 / CCRW2020 Venue</b> <b>RWIA2020/ CCRW2020 分会场</b> <b>参会链接: <a href="https://zoom.com.cn/j/93470905572">https://zoom.com.cn/j/93470905572</a></b> <b>会议密码: 12345678</b>					
---	--	--	--	--	--

Time 报告时间	Classification 报告类别	Speaker 报告人	Topic 题目	Chairs 主持人	Place 地点
8:30-9:00	Keynote Speech 大会主题报告	Shujun Chen Beijing University of Technology 陈树君 北京工业大学	Recent Progress in Robotic Welding and Additive Manufacturing 机器人焊接与增产制造最新研究进展	Zengxi PAN 潘增喜 Min WANG 王敏	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大学 主会场及线上各分会场
9:00-9:30		Zengxi Pan, Chunyang Xia University of Wollongong 潘增喜, 夏纯阳 澳卧龙岗大学	Intelligent Wire-arc Additive Manufacturing System 电弧熔丝增材智能制造系统		
9:30-10:00		Peng Wang University of Kentucky 王鹏 美国肯塔基大学	A Tutorial on Deep Learning-based Data Analytics in Manufacturing: Through a Welding Case Study 焊接智能制造环节的数据深度学习案例介绍		
10:00-10:15	Invited Speech 大会邀请报告	Chenglei Fan Harbin Institute of Technology 范成磊 哈尔滨工业大学	Pulsed Ultrasonic Assisted Arc Welding 超声辅助电弧焊接技术		
10:15-10:30		Xinghua Yu Beijing Institute of Technology 于兴华 北京理工大学	The Detection of Welding Defects Based on the Artificial Intelligent Methods 基于人工智能的焊接缺陷射线检测		
10:30-10:45	Invited Speech 大会邀请报告	Shujin Chen Jiangsu University of Science and Technology 陈书锦 江苏科技大学	Research on Process Control of High Speed Friction Stir Welding of Aluminum Alloy Sheet 铝合金薄板高速搅拌摩擦焊接过程控制研究	Jiaxiang XUE 薛家祥 Xueming HUA 华学明 Xinhua YANG 杨鑫华	

10:45-11:00		Xiaohong Zhan Nanjing University of Aeronautics and Astronautics 占小红 南京航空航天大学	Research on Laser Welding Technogy of Aerospace Launch Vehicle 航天运载工具的激光焊接技术研究		
11:00-11:15		Yanfeng Gao Shanghai University of Engineering Science 高延峰 上海工程技术大学	Auditory Perception and Identification of Weld Bead Penetration and Metal Transfer Model 基于电弧声音感知的焊缝熔透状态和过 渡方式识别		
11:15-11:30		Huabin Chen Shanghai Jiao Tong University 陈华斌 上海交通大学	Review on Weld Quality Evaluation of Multi-informaiton Perception for Variable Welding Environment 复杂工业场景下的焊接多源信息感知及 质量评价		
11:30-11:42		Youwei Xu Lanzhou University of Technology 许有伟 兰州理工大学	Correlation between the Microstructure and Corrosion Behaviour of Copper/316L Stainless-steel Dissimilar-metal Welded joints 铜/316L 不锈钢异种金属焊接接头的组 织与腐蚀行为的相关性		
11:42-11:54	Invited Paper 邀请论文	Xiaoyan Gu Jiangsu University of Science and Technology 顾小燕 江苏科技大学	Compound Forming of 316L Stainless Steel Based on Selective Laser Melting and Laser Welding: Microstructure and Mechanical Properties 基于选择性激光熔化和激光焊接的 316L 不锈钢复合成型: 组织和力学性能		
11:54-12:06		Yiming Huang Tianjin University 黄一鸣 天津大学	Research on Arc Dynamic Behavior and In-situ Quality Detection during WAAM of Aluminum Alloys 铝合金电弧增材制造电弧动态行为及其 原位质量检测研究		
12:10-13:30	Lunch 午餐				
13:30-13:42		Yanling Xu Shanghai Jiao Tong University 许燕玲 上海交通大学	Key Technology of Visual Sensor for Robotic Welding 机器人智能化焊接视觉传感及关键技术		
13:42-13:54	Invited Paper 邀请论文	Ming Zhu Lanzhou University of Technology 朱明 兰州理工大学	Dynastic Thermophysical Behavior in the Diode Laser Cladding 激光熔覆成形过程的热交互行为研究	Hua ZHANG 张华 Yonghua SHI 石永华 Hao LU 陆皓	SJTU & LUT 上海交通大学 & 兰州理工大 学 主会场及线上 各分会场
13:54-14:06		Jiankang Huang Lanzhou University of Technology	Modeling and Processing Control about Wire Fusing by Bypass TIG Welding Additive Manufacturing		



		黄健康 兰州理工大学	旁路 TIG 焊熔丝增材制造过程建模及成型控制		
14:06-14:18		Yinshui He Nanchang University 何银水 南昌大学	Dynamic Modeling of Weld Bead Geometry Features in Thick Plate GMAW with Typical Joints Based on Machine Vision and Learning 基于机器视觉与学习的厚板典型接头 GMAW 焊缝几何特征的动态建模		
14:18-14:30		Jie Zhu Jiangsu University of Science and Technology 朱杰 江苏科技大学	Infrared Visual Detection Algorithm for Swing Arc Narrow Gap Welding Wire Position 基于红外视觉的摆动电弧窄间隙焊焊丝位置检测方法		
14:30-14:42		Gang Zhang Lanzhou University of Technology 张刚 兰州理工大学	Research on Droplet Transfer Behavior of Double Pulse TIG Additive Manufacturing with Stepped Filling Wire 步进填丝双脉冲 TIG 电弧增材熔滴过渡行为研究		
14:42-14:54		Chunkai Li Lanzhou University of Technology 李春凯 兰州理工大学	Measurement and Analysis of Weld Pool Oscillation during Gas metal Arc Welding 熔化极气体保护焊熔池振荡传感与分析		
13:30-16:00	<b>RWIA2020 / CCRW2020 Venue1</b> <b>RWIA2020/ CCRW2020 分会场 1</b> <b>参会链接: <a href="https://zoom.com.cn/j/92130406385">https://zoom.com.cn/j/92130406385</a></b> <b>会议密码: 12345678</b>				
13:30-13:40		Zhen Hou Shanghai Jiao Tong University 侯震 上海交通大学	Weld Seam Profile Extraction Based on Scanning Laser Stereo Vision Sensing on Multi-layer-multi-pass Welding 基于激光扫描立体视觉的多层多道焊道轮廓提取		
13:40-13:50	RWIA'2020 Selected Papers (10 minutes each) RWIA'2020 分组 推荐论文报告 (每报告 10 分钟)	Jingyuan Xu Shanghai Jiao Tong University 许靖远 上海交通大学	On-line Detection and High Frequency Pulse Control of Porosity Defects in Aluminum Alloy Welding 铝合金 GTAW 焊接气孔缺陷的在线监测和高频脉冲抑制	Fenggui LU 芦凤桂 Wenhong LI 黎文航	SJTU 上海交通大学 主会场及线上 各分会场
13:50-14:00		Luming Xu Shanghai Jiao Tong University 徐露铭 上海交通大学	Microstructure and Mechanical Properties Improvements of Repaired Inconel 718 Thin-wall by Laser Metal Deposition 激光金属沉积修复 Inconel 718 薄壁件组织和性能的优化		
14:00-14:10		Chi Zhang Shanghai Jiao Tong University 张弛	Influence of Wire-arc Additive Manufacturing Path Planning Strategy on the Residual Stress Status in One Single Buildup Layer		

		上海交通大学	电弧增材制造单层路径规划策略对残余应力的影响		
14:10-14:20		Ruiling Dai Shanghai Jiao Tong University 戴瑞麟 上海交通大学	Slicing Software Development and Procedure Parameter Optimization of Laser Metal Deposition Process 激光金属沉积过程的切片软件开发与工艺参数优化		
14:20-14:30		Minhua Chen Shanghai Jiao Tong University 陈旻骅 上海交通大学	Online Monitoring and Quality Feedback of Pipeline All-position Welding Process 管道全位置焊接在线监测和质量反馈		
14:30-14:40		Rui Jiang Shanghai Jiao Tong University 姜睿 上海交通大学	The Prediction Model of Penetration State Based on Visible and Infrared Thermograms of Welding Pool 基于焊池可见和红外热像图的熔透状态预测模型		
14:40-14:50		Hengjian Feng Shanghai Jiao Tong University 冯恒建 上海交通大学	Feature-guided Automatic Path Planning Based on Point Cloud for Robotic Grinding of Freeform Welds 基于焊缝特征点云引导的机器人磨削自动路径规划		
14:50-15:00		Xiaokang Huang Shanghai Jiao Tong University 黄小康 上海交通大学	Evolution Mechanism and Control of Surface Integrity in Robot Conformable Grinding of Superalloy 高温合金机器人柔性磨削表面完整性演变机理与调控		
15:00-15:10		Lufeng Li Shanghai Jiao Tong University 李录凤 上海交通大学	A Novel Material Removal Rate Model Based on Single Grain Force for Robotic Belt Grinding 基于单磨粒力学模型的机器人砂带磨削材料去除率模型	Chenglei FAN 范成磊	
15:10-15:20		Xukai Ren Shanghai Jiao Tong University 任绪凯 上海交通大学	Heat Input Online Monitoring Based on Sound and Force Signals in Robotic Belt Grinding 机器人砂带磨抛过程中基于声音与力信号的热输入在线监测	Xizhang CHEN 陈希章	
15:20-15:30		Xiaoqiang Zhang Shanghai Jiao Tong University 张晓强 上海交通大学	Cracking Mechanism during Laser Directed Energy Deposition of IN738 alloy IN738 合金激光定向能量沉积过程中的开裂机理		
15:30-15:40		Lin Wang Shanghai Jiao Tong University 王林 上海交通大学	Fabrication of $\gamma$ -TiAl Intermetallic Alloy Using the Twin-wire Plasma Arc Additive Manufacturing Process: Microstructure Evolution and Mechanical Properties 等离子电弧双丝增材制造 TiAl 合金组织演变及其力学性能分析		

15:40-15:50		Jianwen Xin Shanghai Jiao Tong University 忻建文 上海交通大学	Influence Mechanisms of Keyhole on the Arc Characteristics in Plasma Arc Welding 等离子弧焊匙孔对电弧物理特性影响规律的研究		
15:50-16:00		Haining Yao Shanghai Jiao Tong University 姚海宁 上海交通大学	Microstructural Characterization of Friction Stir Welded Aluminum-High entropy alloy Joints 高熵合金/铝合金搅拌摩擦焊接界面组织研究		
13:30-16:00	<p align="center"><b>RWIA2020 / CCRW2020 Venue2</b>  <b>RWIA2020/ CCRW2020 分会场 2</b>  <b>参会链接: <a href="https://zoom.com.cn/j/91376508130">https://zoom.com.cn/j/91376508130</a></b>  <b>会议密码: 12345678</b></p>				
13:30-13:40	RWIA'2020 Selected Papers (10 minutes each) RWIA'2020 分组 推荐论文报告 (每报告 10 分钟)	Xin Zou Shanghai Jiao Tong University 邹鑫 上海交通大学	Utilizing Surface Particles Formed by Etching to Enhance Bonding Strength Between TC4 and PET 利用酸蚀形成表面颗粒提升 TC4/PET 热压焊接头强度	Guohong Ma 马国红 Ruifeng LI 李瑞峰	SJTU 上海交通大学 主会场及线上 各分会场
13:40-13:50		Xuesong Fu Shanghai Jiao Tong University 付雪松 上海交通大学	Microstructure and Mechanical Properties of Friction Stir Welding between AZ31 and AA6061 with Low Rotation Speed 低转速下 AZ31/AA6061 异种金属搅拌摩擦焊力学性能和界面微观组织研究		
13:50-14:00		Kai Yang Shanghai Jiao Tong University 杨凯 上海交通大学	Effect of Surface Layer on Joining Al Alloy by Refill Friction Stir Spot Welding 表面层对铝合金回填式搅拌摩擦点焊的影响		
14:00-14:10		Hao Dong Shanghai Jiao Tong University 董昊 上海交通大学	Multiscale Feature Extraction Method and Its Application in Stability Monitoring of Plastic Arc Welding 多尺度特征提取方法及其在等离子焊接稳定性监测中的应用		
14:10-14:20		Fulin Wang Shanghai Jiao Tong University 王福林 上海交通大学	Intelligent Recognition of Fluorescent Magnetic Particle Crack Based on Hierarchical Machine Learning 基于分层机器学习的荧光磁粉裂纹智能识别		
14:20-14:30		Wanyong Wang Shanghai Jiao Tong University 王皖勇 上海交通大学	Autonomous Positioning of Large-Scale Transverse Narrow Gap Welding Based on Stereo Vision and Deep Learning 基于立体视觉与深度学习的大型构件横向窄间隙焊接自主定位		
14:30-14:40		Cong Chen Shanghai Jiao Tong University 陈聪	Effect of Beam Oscillation on Microstructure and Properties of Laser-TIG hybrid Welding of D406A Ultra-high Strength Steel		

		上海交通大学	激光扫描对 D406A 超高强钢激光-TIG 复合焊接组织和性能的影响		
14:40-14:50		Lidong Xu Shanghai Jiao Tong University 徐力栋 上海交通大学	Improvement of Weld Formation in Full Penetration Laser Beam Welding of Aluminum Alloy by Using Electromagnetic Field Support 电磁场支撑辅助下铝合金激光穿透焊成形改善研究	Huajun ZHANG 张华军 Bo CHEN 陈波	
14:50-15:00		Jing Sun Shanghai Jiao Tong University 孙静 上海交通大学	The Segregation Control of Coating Element for Pulse Fiber Laser Welding of Al-Si Coated 22MnB5 Steel Al-Si 镀层 22MnB5 钢脉冲激光焊接镀层元素的偏析控制		
15:00-15:10		RuoLin Zhang Shanghai Jiao Tong University 张若林 上海交通大学	Mechanism Study of Thermal Fluid Flow and Weld Root Hump Suppression in Full Penetration Laser Welding of Al Alloy with Alternating Magnetic Field Support 交流磁场辅助铝合金激光穿透焊过程热流流动与焊缝底部驼峰抑制机理研究		
15:10-15:20		Yu Hao Shanghai Jiao Tong University 郝雨 上海交通大学	Numerical Simulation of Laser Welding on Zinc-coated Steels with Partial Penetration 半穿透激光焊接镀锌钢数值模拟		
15:20-15:30		Yu Sun Shanghai Jiao Tong University 孙宇 上海交通大学	Numerical Modeling and Investigation of Periodic Defects Formation in Deep-penetration Laser Welding on NiCrMoV Steel NiCrMoV 钢激光深熔焊接周期性缺陷数值模拟研究		
15:30-15:40		Anqi Zuo Shanghai Jiao Tong University 左安琪 上海交通大学	Study on Microstructure Evolution of 10Cr-1Mo Steel Welded Joint and Its Effect on Impact Toughness after High-temperature Aging 高温时效对 10Cr-1Mo 钢焊接接头组织演变及冲击韧性的影响		
15:40-15:50		Siyuan Han Shanghai Jiao Tong University 韩思远 上海交通大学	Research on the Defect Formation Mechanism in Narrow Gap GMAW of Thick Section Al-alloys 厚壁铝合金窄间隙 GMAW 缺陷形成机理研究		
15:50-16:00		Yuanjing Zhu Shanghai Jiao Tong University 朱渊静 上海交通大学	Formation Mechanism of Liquid Metal Embrittlement in Laser Lap Welding of Zinc-coated GEN3 Steels 激光焊接第三代镀锌高强钢中液态金属脆化裂纹的形成机理		
13:30-16:00	<b>RWIA2020 / CCRW2020 Venue3</b> <b>RWIA2020/ CCRW2020 分会场 3</b>				

zoom: <https://zoom.com.cn/j/92222477104>

会议密码: 12345678

13:30-13:40	RWIA'2020 Selected Papers (10 minutes each) RWIA'2020 分组 推荐论文报告 (每报告 10 分 钟)	Shuyu Huang Shanghai Jiao Tong University 黄舒宇 上海交通大学	Numerical Simulation of Residual Stresses with Multiple Clad Beads in Laser Cladding 多层多道激光熔覆残余应力数值模拟 研究	Quanfu LI 李泉福 Zhifen ZHANG 张志芬 Yinshui HE 何银水	SJTU 上海交通大学 主会场及线上 各分会场	
13:40-13:50		Mingzhe Fan Shanghai Jiao Tong University 范明哲 上海交通大学	Study on High Temperature Low Cycle Fatigue Behavior of Dissimilar Materials Welded Joints 异种钢焊接接头高温低周疲劳性能研 究			
13:50-14:00		Yaqi Wang Shanghai Jiao Tong University 王亚琦 上海交通大学	Effect of Solidified Grain Boundary on Interfacial Creep Failure Behavior for Steel/Nickel Dissimilar Metal Welded Joint 凝固晶界对钢镍异种接头界面失效行 为的影响			
14:00-14:10		Zhanxiang Ling Shanghai Jiao Tong University 凌展翔 上海交通大学	Reduction of Liquid Metal Embrittlement Cracking Susceptibility in Resistance Spot Welding by Using Long-time Pre-heating Current 使用长时预热法降低电阻点焊液态金 属脆裂纹敏感性			
14:10-14:20		Boshi Wang Shanghai Jiao Tong University 王博士 上海交通大学	Microstructure Evolution and Fatigue Crack Growth Behavior of CGHAZ in Multilayer Welded Joint of Bainitic High Strength Steel 贝氏体高强钢多层焊接接头热影响区组 织演变及疲劳裂纹扩展行为			
14:20-14:30		Chengcheng Zhang Shanghai Jiao Tong University 张城城 上海交通大学	Friction Stir Processing of Selective Laser Melted CoCrFeMnNi High Entropy Alloy 选区激光熔化高熵合金的搅拌摩擦表 面处理			
14:30-14:40		Bolun Han Shanghai Jiao Tong University 韩帛伦 上海交通大学	Deformation Mechanism and Mechanical Properties of CrCoNi Medium Entropy Alloy Fabricated by Selective Laser Melting 选区激光融化制备 CrCoNi 中熵合金形 变机理与性能研究			
14:40-14:50		Yueqiao Feng Shanghai Jiao Tong University 冯悦峤 上海交通大学	Effect of LaB6 Addition on the Microstructure and Properties of Titanium Based Coatings by Laser Cladding 添加 LaB6 对激光熔覆钛基复合涂层组 织和性能的影响			Jialei ZHU 朱加雷 Fang LI 李芳 Yiming HUANG 黄一鸣
14:50-15:00		Yulei Feng Shanghai Jiao Tong University	Influence of In-situ Synthesized Carbides on Microstructure Evolution and the Wear Resistance of Laser Clad			

		冯育磊 上海交通大学	Fe-base Composite Coatings 原位生成碳硼化合物对激光熔覆铁基 复合涂层组织演变及耐磨性的影响		
15:00-15:10		Li Chuanzong Shanghai Jiaotong University 李传宗 上海交通大学	Visual Observation of Fusion Hole in Thin Plate TIG Welding with a Reserved Gap 预留间隙薄板 TIG 焊熔孔视觉检测		
15:10-15:20		Chuanfeng Wu Shanghai Jiaotong University 吴传峰 上海交通大学	Study on the Heterogeneity of Mechanical Properties in Direct Laser Deposited 17-4 PH Steel 激光增材制造 17-4 PH 力学性能不均匀 性的研究		
15:20-15:30		Yanxin Cui South China University of Technology 崔延鑫 华南理工大学	Investigation into the Axial Magnetic Field Enhanced K-TIG Welding 轴向磁场增强 K-TIG 焊接的研究		
15:30-15:40		Jianjian Ren Jingsu University of Science and Technology 任剑剑 江苏科技大学	Research on Process Control of High Speed Friction Stir Welding of Aluminum Alloy Sheet 铝合金薄板高速搅拌摩擦焊接过程 控制研究		
15:40-15:50		Wuyan Yuan Jiangsu University of Science and Technology 袁吴焱 江苏科技大学	A comparative study on microstructure and properties of traditional laser cladding and high-speed laser cladding of Ni45 alloy coatings 常规激光熔覆与高速激光熔覆 Ni45 合 金组织及性能对比研究		
15:50-16:00		Shixuan Luo Jiangsu University of Science and Technology 罗时轩 江苏科技大学	Investigation on the microstructure and mechanical properties of CNTs- AlSi10Mg composites fabricated by selective laser melting 激光选区熔化 AlSi10Mg-CNTs 复合材 料组织与性能研究		
13:30-16:00		<b>RWIA2020 / CCRW2020 Venue4</b> <b>RWIA2020/ CCRW2020 分会场 4</b> <b>参会链接: <a href="https://zoom.com.cn/j/95753779704">https://zoom.com.cn/j/95753779704</a></b> <b>会议密码: 12345678</b>			
13:30-13:40	RWIA'2020 Selected Papers (10 minutes each) RWIA'2020 分组 推荐论文报告 (每报告 10 分 钟)	Henmin Zhang Lanzhou University of Technology 张恒铭 兰州理工大学	Effects of Electrode Polarity on the Droplet Transfer Mode in Self-shielded Flux-cored Arc Welding 焊接极性对药芯焊丝气体保护焊熔滴 过渡方式的影响	Ming ZHU 朱明 Jiankang HUANG 黄健康 Chen SHEN 沈忱	LUT 兰州理工大学 主会场及线上 各分会场
13:40-13:50		Wenzhu Zhang Lanzhou University of Technology	Corrosion Behavior of GH3535 Alloy in FLiNaK Molten Salt GH3535		

		张文著 兰州理工大学	镍基合金在在 FLiNaK 熔盐中的腐蚀行为		
13:50-14:00		Kun Shi Lanzhou University of Technology 石坤 张宗智 兰州理工大学	Breaking Behavior of Oxide Layer on Aluminum Alloy During Laser Depainting 铝合金表面氧化层在激光除漆过程中的破碎行为研究		
14:00-14:10		Qian Yang Lanzhou University of Technology 杨骞 王博 兰州理工大学	Melting Behavior of Powder Side / Coaxial Powder Feeding in Laser Cladding Process 粉末旁轴/同轴送入时与半导体激光的交互作用		
14:10-14:20		Xiaohua Chen Lanzhou University of Technology 谌晓华 张虎龙 兰州理工大学	Characteristic Analysis and Automatic Identification of Eddy Current Testing Signal 中厚板压力容器的涡流检测信号特征分析与自动识别		
14:20-14:30		Yongpeng Li Lanzhou University of Technology 李永鹏 兰州理工大学	Research on Microstructure and Mechanical Properties of Ultrasonic-assisted Aluminum/Cu Plasma Arc Welding Joint 超声辅助铝/铜等离子弧熔钎焊接头组织及力学性能研究		
14:30-14:40		Zhongli Huang Lanzhou University of Technology 黄忠利 兰州理工大学	Analysis of Droplet Transfer Behavior of Multi-wire Cooperative Arc 多丝协同交叉电弧的熔滴过渡行为分析		
14:40-14:50		Jiancheng Hou Jiangsu University of Science and Technology 侯健成 江苏科技大学	A comparative study on microstructure and properties of pulsed laser welding and continuous laser welding of Al-25Si-4Cu-Mg high silicon aluminum alloy Al-25Si-4Cu-Mg 高硅铝合金脉冲激光焊接与连续激光焊接组织和性能的对比研究		
14:50-15:00		Qilong Gong Jiangsu University of Science and Technology 龚祺龙 江苏科技大学	Numerical investigation on formation during laser-MIG hybrid fillet welding in the horizontal position 角接头激光-MIG 复合焊成形数值模拟研究		
	Technical Visits 技术参观				
18:00-20:00	Farewell Banquet 告别宴会(各分会场依需要安排)			Ding FAN, Shanben CHEN 樊丁, 陈善本	
	The End 会议结束, 代表疏散				

**Note: The final program is subject to the version issued by the registration desk on December 25.**

注：目前特邀报告、技术报告仍在邀请确定中，会议报告及日程将以在会议注册前台发放最终程序册版本为准。