



2010 年国际机器人焊接、智能化与自动化会议 (RWIA'2010)

暨 第八届中国机器人焊接会议 (CCRW'2010)

2010.10.14-16

中国 上海

程 序 册



KUKA



Panasonic
ideas for life China

ABB



KEMPPI
The Joy of Welding

目 录

1.	会议简介	1
2.	组织机构	2
3.	会议程序安排	4
4.	RWIA' 2010&CCRW' 2010 日程及大会报告	10
5.	RWIA' 2010 分会场英文报告与张贴（请参看英文程序册）	12
6.	CCRW' 2010 分会场中文报告	12
7.	《上海交通大学学报》中文论文集目录	13
8.	LNEE 英文论文集目录（请参看英文程序册）	14

1. 会议简介

随着先进制造技术的发展,机器人焊接及智能化焊接技术成为材料加工领域的热点问题。世界上目前服役的工业机器人中,将近半数为焊接机器人,然而其普遍采用的示教再现工作方式已难以满足先进制造技术发展以及焊接产品的高质量要求。因此,发展智能焊接机器人及焊接智能化相关领域的技术,已成为现代焊接先进制造技术的大趋势。

中国焊接学会机器人与自动化专业委员会为了推动中国机器人焊接技术的发展,并结合国际上焊接制造业的发展趋势,自 1996 年至今,每两年召开一届“中国机器人焊接学术与技术会议”(CCRW),已连续在哈尔滨、北京、唐山、上海、南昌成功地举办了 7 届。并于 2002 年在上海兰笋山庄举办了首届“国际机器人焊接、智能化与自动化会议(RWIA '2002)”,作为每四年一届系列的延续,2006 年在上海金沙江大酒店举办了第二届国际会议 RWIA '2006,本次会议也是第三届国际会议 RWIA '2010。历次会议均邀请智能机器人、机器人焊接及自动化领域国内外著名专家到会作世界上前沿技术研究与发展趋势报告,同时国内外著名的机器人公司、焊接自动化设备厂商都曾派代表团参会并作焊接机器人相关的最新技术进展报告,以及应用机器人焊接及其相关设备的生产厂家与技术专家出席会议交流机器人焊接技术与实践经验,形成了机器人焊接学术与技术交流的特色,每次会议均有 200 名左右的国内学者、工程技术人员代表与会,取得了良好效果。

作为 RWIA/CCRW 系列会议的延续与发展,在国家自然科学基金会、中国机械工程学会、中国焊接学会/协会、上海交通大学、北京石油化工学院等单位的大力支持下,中国焊接学会机器人与自动化专业委员会联合焊接协会汽车专委会和工程机械专委会商定在上海共同主办“2010 年国际机器人焊接、智能化与自动化会议(RWIA ' 2010)暨第八届中国机器人焊接会议(CCRW ' 2010)”。会议主题是焊接机器人与机器人焊接智能化技术的发展战略研讨,目的是推动中国机器人焊接、焊接自动化与智能化技术与国际上最先进技术的交流与发展。

本次会议得到了国内外机器人焊接界同仁们的广泛支持,会议的组织机构谨向来自国内外的专家学者、与会代表表示热烈地欢迎与衷心地感谢!

祝愿大家在会议期间增进友谊、有所收获!

2. 组织机构（所有名单均以姓氏拼音排序）

承办单位：

上海交通大学

主办单位：

中国焊接学会机器人与自动化专委会

中国焊接协会汽车专委会

中国焊接协会金属结构（原工程机械专委会）专委会

中国焊接学会生产应用专委会

中国焊接学会压力焊专委会

中国焊接学会

协办机构：

中国国家自然科学基金委员会

中国机械工程学会

中国焊接协会

上海市焊接学会

上海市焊接协会

北京石油化工学院

上海市激光制造和表面改性重点实验室

支持单位：

！ KUKA 自动化设备（上海）/ KUKA 柔性制造系统（上海）有限公司

！ 首钢莫托曼机器人有限公司

！ ABB (上海)机器人研发中心.

！ 唐山松下焊接系统有限公司

！ KEMPPI 贸易（北京）有限公司.

荣誉主席：

潘际奎 中国

林忠钦 中国

荣誉顾问（按姓氏拼音字母排序）：

蔡鹤皋 中国

冯纯伯 中国

林尚扬 中国

潘际奎 中国

潘健生 中国

王天然 中国

徐滨士 中国

杨叔子 中国

张钹 中国

大会主席：

谈自忠 美国

吴 林 中国

指导委员会

主席：

宋天虎 中国

协主席：

单 平 中国

吴毅雄 中国

委员（按姓氏拼音字母排序）：

陈 强 中国

陈剑虹 中国

冯吉才 中国

黄 强 中国

柳宝诚 中国

黎 明 中国

谭 民 中国

王国彪 中国

王田苗 中国

席裕庚 中国

张彦敏 中国

赵熹华 中国

（最终程序册或有补充）

国际顾问委员会

主席：

谈自忠 美国

协主席：

Ren. C. Luo 中国台湾

Toshio.Fukuda 日本

委员（按姓氏拼音字母排序）：

A.B. Rad (SFU, CAN)

Peter Gmeiner (KUKA, GEM)

Bruce MADIGAN(USA)

Chang-jiu ZHOU (SP, SG)

Chris SMALLBONE (AUS)

Chun-yuan GU (ABB,SW)

Don HONG (MTU, USA)

D. T. Pham (UK)

Fang GU (UWS, AUS)

Feng LIN (WSU,USA)
 Francisco SANDOVAL(UMA,SP)
 George CHRYSSOLOURIS (UP,GR)
 Gamini DISSANAYAKE (UTS, AUS)
 George E. COOK (USA)
 Hara Masaaki, (YASKAWA, JP)
 Hee-Seok Chang (MJU,KR)
 Huijun Li (UW, AUS)
 Hui Zhang (ABB, SW)
 Ingo FRISCHKORN (GEM)
 Jyrki LATOKARTANO(TUT, FL)
 Kai CHENG (LMU,UK)
 Ming-jun ZHANG (UT, USA)
 MURAKAMI KISAKU (Panasonic,JP)
 Ngai M. KWOK (UNSW, AUS)
 Oscar CASTILLO (Mexico)
 Peter SEYFFARTH(UR,GEM)
 Ren C. LUO (NTU,TW)
 Suck-Joo Na (KAIST,KR)
 Shigeru NAKAYAMA (KHI, JP)
 Toshio FUKUDA (NU,JP)
 Tzyh Jong TARN (WU in SL, USA)
 Ulrich Hoepfel, (KEMPP)
 Wen-jian CAI (NTU, SG)
 Wei ZHOU (NTU, SG)
 Xiao-qi CHEN (UC, NL)
 Yoshinori HIRATA (OU,JP)
 Yeng-chai SOH (NTU, SG)
 Yu-ming ZHANG (UK, USA)
 Zhili Feng (USA)
 (最终程序册或有补充)

组织委员会

主席:

王田苗 中国

协主席:

王治富 中国
 董津宁 中国
 李宪政 中国

委员 (按姓氏拼音字母排序):

曹利程 陈泗才 崔颖
 戴建树 杜华 龚学培 黄晓敏
 季国荣 李宪政 李永俊 刘尔斌
 林泳 刘锋 刘国山 刘荣
 鹿姗姗 马季 潘乾刚 秦柱
 曲道奎 汤阳 汪东明 王敏¹
 王微 王治富 汪苏 郭美华
 肖波 徐德 薛龙 杨放光
 杨汉祥 杨勇 由俐 尤铮
 曾孔庚 张萍 张雪峰 郑永强
 朱品朝 朱学峰 朱振友 邹涛
 (最终程序册或有补充)

程序委员会

主席:

陈善本 中国

协主席:

樊丁 中国
 焦向东 中国
 王敏 中国

委员 (按姓氏拼音字母排序):

陈善本 陈卫东 陈希章 丁希伦
 樊丁 高洪明 郭立杰 郭志强
 黄勇 胡绳荪 侯增广 焦向东
 李加良 李金泉 李来平 李文
 黎文航 林涛 刘进长 马国红
 潘增喜 齐铂金 石玓 石繁槐
 薛家祥 王敏² 王建军 王雅生
 闫丽红 杨学勤 张二平 张华
 张广军 张勇 张维义 张文增
 张文芝 赵冬斌 赵言正 周律
 (最终程序册或有补充)

秘书长

王麟书 中国

副秘书长:

林涛 中国
 徐峰 中国

注 1: 中国焊接学会生产应用专业委员会

注 2: 中国焊接学会压力焊专业委员会

3. 会议程序安排

10 月 13 日

8: 00-20: 00: 上海青青大酒店大厅, 会议报到
20: 00: 会议指导委员、会议组委会、程序委员会议

10 月 14 日:

8: 30-12: 00: 大会报告
12:00 午餐
13: 30-17: 00: 大会报告
18: 00 晚宴

10 月 15 日:

8: 30-12: 00: 大会报告
12:00 午餐
13:30-17:00: 分组会议
18: 00 晚宴
20: 00: 学会专委会会议, 推荐 CCRW 优秀论文

10 月 16 日:

7: 30-17:00: 世博会 (EXPO) 参观
部分 CCRW 代表疏散
18: 00: 晚餐

10 月 17 日:

7:30-17:00: RWIA 代表及另交旅游费的 CCRW 代表古镇旅游
部分 CCRW 代表疏散
18: 00: 晚餐

10 月 18 日:

会议结束, 代表疏散。

作息时间表 (如有变动请依会务组通知为准)

早餐时间: 7: 00 — 8: 00 地点: 上海青青大酒店

午餐休息: 12: 00—13: 00 地点: 上海青青大酒店

晚餐时间: 18: 00—19: 30 地点: 上海青青大酒店

会议期间班车:

10 月 14-15 日: **7: 00 发车: 交大闵行校区材料学院-A 楼前至青青大酒店**
17:10 发车: 青青大酒店广场至交大闵行校区材料学院 A 楼

会议秘书处:

联系人: 林涛 (手机: 13601733855) 丁鸣艳 吕娜

交大联系电话: 021-34202740-803 传真: 021—34202740-808

▽ 交通指南:



2010年国际机器人焊接、智能化与自动化会议 (RWIA ' 2010) 暨第八届中国机器人焊接会议 (CCRW ' 2010)

会场



青青旅游世界

上海青青大酒店
ShangHai QingQing Hotel



本次会议会场—**上海青青大酒店** (021-37678005)

一个以接待团体会务并为客户提供各类活动、赛事场地为主的生态度假型酒店。

其位于上海市松江城区以北 6 公里处的洞泾镇花桥村, 占地面积约 3600 亩, 水网纵横交错, 有着优越的水景资源。

设有各类套房、标房及十余幢度假小牧屋和亲水别墅, 配备了会议室、商务中心、中餐厅、宴会厅、以及多功能休闲娱乐设施。

生态林内覆以银杏、金合欢、杜英等 280 余种、100 多万株名贵树种。园区内设有众多景点, 同时可提供户外项目。

地址: 上海市松江区辰花公路 388 号



园区草坪



阳光沙滩



长廊长廊





休闲娱乐项目: 草地越野车, 水上自行车等

交通信息

浦东机场	机场 7 线——上海南站——地铁 3 号线——宜山路站——地铁 9 号线
虹桥机场	出租车 (RMB25)——地铁 9 号线星中路站——地铁 9 号线
上海火车站	地铁 3 号线 (南站方向)——宜山路站——地铁 9 号线
青青大酒店	辰花公路青青旅游世界-松江9号线调车 出租车 (RMB12)



会议地点: 上海青青大酒店
 地址: 上海松江区上海松江辰花公路 388 号
 电话: 021-37678005 (前台)

▽ 交通选择:

1. 浦东国际机场-上海青青大酒店:

从机场 7 号线（浦东国际机场站）上车至上海南站下车；转地铁 3 号线（往江杨北路方向）至地铁 3 号线（宜山路站）下车；换乘地铁 9 号线（往松江新城方向）至地铁 9 号线（松江大学城站）下车；转乘松莘 B 线空调车至辰花公路青青旅游世界站下车（或乘出租车至辰花公路青青旅游世界起步价 12 元，5 分钟之内）；步行至青青大酒店

2. 虹桥机场-上海青青大酒店:

从机场乘出租车（¥25）至地铁 9 号线（星中路站）下车；换乘地铁 9 号线（往松江新城方向）至地铁 9 号线（松江大学城站）下车；转乘松莘 B 线空调车至辰花公路青青旅游世界站下车（或乘出租车至辰花公路青青旅游世界起步价 12 元，5 分钟之内）；步行至青青大酒店

3. 上海火车站-上海青青大酒店:

从上海火车站至地铁 3 号线（往南站方向），乘地铁 3 号线至地铁 3 号线（宜山路站）下车；换乘地铁 9 号线（往松江新城方向）至地铁 9 号线（松江大学城站）下车；转乘松莘 B 线空调车至辰花公路青青旅游世界站下车（或乘出租车至辰花公路青青旅游世界起步价 12 元，5 分钟之内）；步行至青青大酒店

4. 上海青青大酒店-世博会场

从青青大酒店乘松莘 B 线空调车至松江大学城站下车，换乘地铁 9 号线（往杨高中路站方向）至地铁 9 号线（马当路站）下车；换乘地铁 13 号线（始发 09:00 世博专线）

5. 上海交通大学闵行校区-上海青青大酒店

从上海交通大学闵行校区思源门至东川路地铁站，乘轨道交通 5 号线至莘庄站下车；转乘松莘 B 线公交车（莘庄地铁站北广场）至（松江大学城站）下车（1 小

时)；转乘松莘 B 线空调车至辰花公路青青旅游世界站下车(或乘出租车至辰花公路青青旅游世界起步价 12 元，5 分钟之内)；步行至青青大酒店

注 1: 松莘 B 线空调车-首末时间: 往外环路地铁站方向 07:00-17:15 发车时间间隔: 15-20 分钟

6.上海交通大学闵行校区材料学院 A 楼前乘会议班车-上海青青大酒店

附: 上海交通大学闵行校区地址: 上海市闵行区东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼

▽飞机机场到达上海交通大学闵行校区

1)、浦东机场可乘坐“机场 3 线”到宛平南路站下, 向西步行 5 分钟, 在上海第六百货商厦附近乘坐“徐闵线”公交车到东川路站下, 然后乘坐出租车(或沿东川路向东步行 20 分钟)到达上海交通大学闵行校区校门(东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼)。

2)、虹桥机场可乘坐出租车到达上海交通大学闵行校区东川路 800 号校门(估计车费 80 元左右); 或乘坐“806 路”公交车到徐家汇站下车, 在上海第六百货商厦附近乘坐“徐闵线”公交车到东川路站下, 然后乘坐出租车(或沿东川路向东步行 20 分钟)到达上海交通大学闵行校区校门(东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼)。

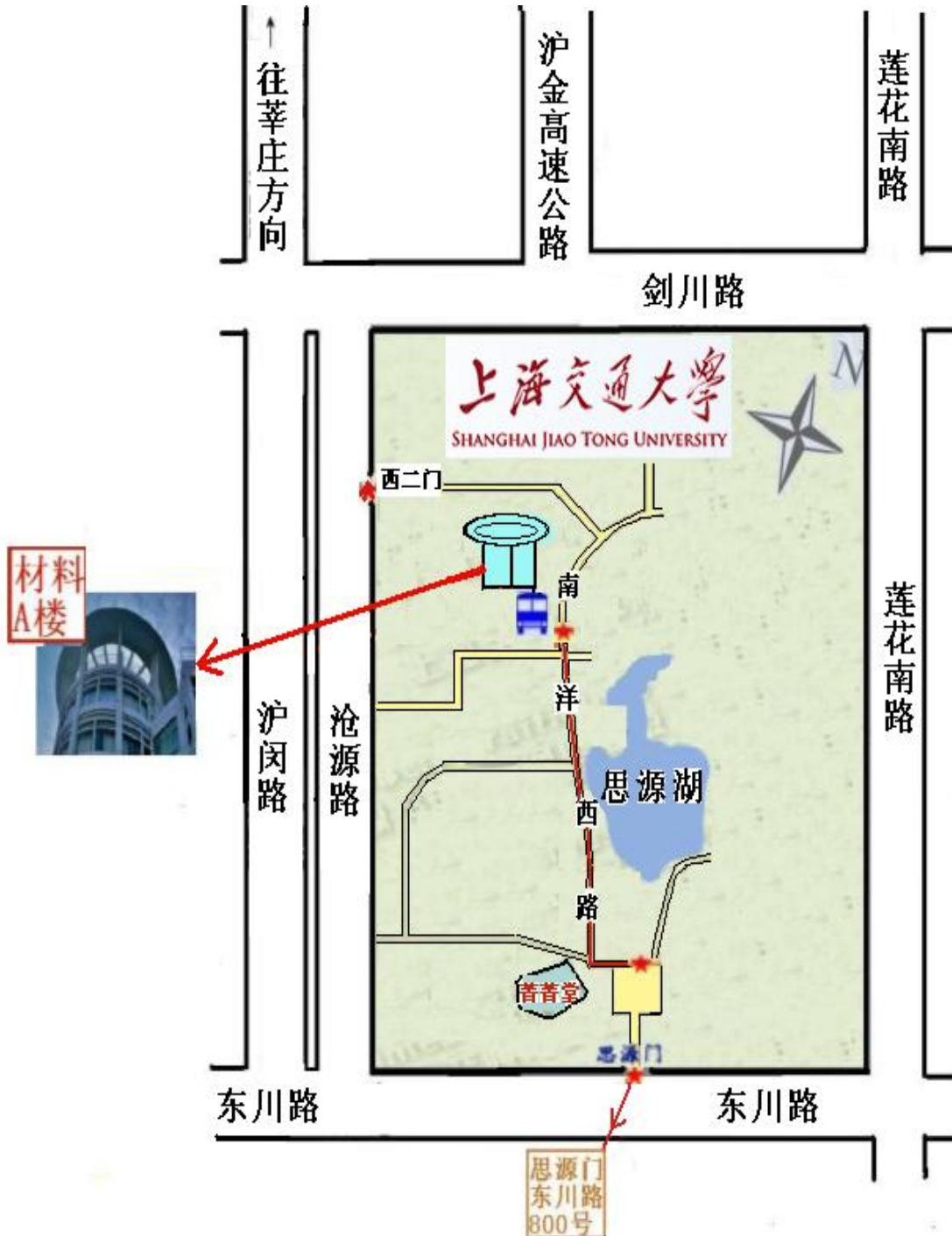
▽火车站到达(长途汽车到达)上海交通大学闵行校区

1)、上海站(或上海南站)可乘“地铁 1 号线”到莘庄站转乘“地铁 5 号线”在东川路站下车, 然后乘坐出租车(或沿东川路向东步行 20 分钟)到达上海交通大学闵行校区校门(东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼)。

2)、上海站(或上海南站)可乘“地铁 1 号线”到莘庄站南广场转乘“闵莘路”, 到达上海交通大学闵行校区校门(东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼)。

3)、上海南站北广场可乘 180 (上沧线) 路公交车到达上海交通大学闵行校区校门 (东川路 800 号, 集合地点: 材料学院 A 楼)。

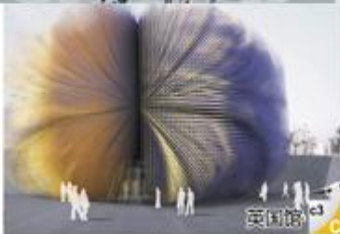
【到交大闵行校区材料学院 A 楼交通导引图】

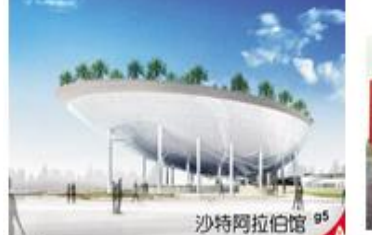


2010上海世博会欢迎您

www.expo2010.cn





场馆简介

主题馆
主题馆, 城市人馆, 城市生命馆, 城市地球馆, 城市足迹馆, 未来馆

A区
中国国家馆, 日本馆, 中国省区市联合馆, 部分亚洲国家馆

B区
世界气象馆, 生命阳光馆, 部分亚洲与大洋洲国家馆等

C区
各欧洲、非洲国家馆

D区
太空国家馆, 石油馆, 中国铁路馆, 可口可乐馆, 国家电网馆

E区
万科馆, 中国航空馆, 上汽集团-通用汽车馆, 中国船舶馆及各案例馆

中国2010年上海世博会
EXPO 2010 SHANGHAI CHINA
世博园区总览图





交通信息:

松江大学城 ———— 地铁9号线 ———— 马陆路站 ———— 地铁13号线 (世博专线)

世博园内 (卢浦大桥或世博大道)

城市, 让生活更美好

Better City, Better Life



4. RWIA'2010&CCRW'2010 日程及大会报告

日期时间		报告类别	报告人	题目	主持	地点
10.13	8:00-20:00	报到			林涛	大厅
	19:30	专委会及两会筹委会			陈善本	
10.14	8:30-9:10	开幕式	介绍来宾; 主席致辞: 谈自忠 潘际銮, 宋天虎, 吴林	来宾致辞: 罗仁权 东道主致辞: 林忠钦	Shan-Ben CHEN 陈善本	一楼 主会议厅
	9:10-9:40	大会报告	Tzyh Jong Tarn 美国华盛顿大学	Technology and Information Acquisition	Lin-Shu, WANG, Xiao-Qi, CHEN 王麟书 陈小奇	一楼 主会议厅
	9:40-10:10	大会报告	潘际銮 中国清华大学	Advanced Welding Technology for Manufacturing Nuclear Reactor		
	10:10-10:30	会间茶休				
	10:30-11:00	大会报告	Ren C. LUO, 国立台湾大学	Sensory Information Fusion for Automated Robot Welding	Yu-Ming ZHANG; Ding, FAN 张裕明 樊丁	一楼 主会议厅
	11:00-11:30	大会报告	Suck -Joo Na 韩国, KAIST	Application and Research of Arc Welding Automation in Korea		
	11:30-12:00	大会报告	Yoshinori HIRATA 日本 Osaka 大学	Research on Arc Physics Promoting Development of High Quality and High Productivity Welding Processes		
	12:00-13:30	午餐				
	13:30-14:05	技术报告	Peter Gmeiner 德国 KUKA 公司	Speed-Remote Laser Robotics	Xiang-dong JIAO, Xing-Hua TANG,	一楼 主会议厅
	14:05-14:40	技术报告	原胜明 日本 YASKAWA 公司	Motoman advanced welding application robot	焦向东	

	14:40 - 15:15	技术报告	Patric Hed, 瑞典 ABB 公司	User-friendly Robotics Arcwelding Configuration & Programming platform	唐新华	
	15:15- 15:30	会间茶休				
	15:30- 16:05	技术报告	藤原润司 日本 PANASONIC 公司	New Robot fused with welding power source Active TAWERS realising extra-low spattering	Su WANG, Zengxi PAN,	一楼 主会 议厅
	16:05- 16:40	技术报告	Ulrich Hoepfel, 德国 KEMPPI 公司	Wise Arc in Robotics Application	汪 苏, 潘增喜	
	17:00- -	参观青青旅游世界				
	18:00- 19:30	宴会				
10.15	8:30-- 9:00	大会报告	X. Q. Chen 新西兰 Canterbury 大学	Intelligent autonomous robotic systems and their applications for welding	Gu FANG, Hao Lu 方谷, 陆皓	一楼 主会 议厅
	9:00- 9:30	大会报告	Yuming Zhang 美国肯塔基大学	Advanced Sensing and Control of Welding Processes		
	9:30- 10:00	大会报告	Zhou Changjiu 新加坡工业大学	Human-Humanoid Interaction		
	10:00- 10:20	会间茶休				
	10:20- 10:50	大会报告	Zeng-Xi PAN 澳大利亚 Wollongong 大学	Research of welding automation at University of Wollongong	Changjiu ZHOU, Yanzheng Zhao, 周长久 赵言正,	一楼 主会 议厅
	10:50- 11:20	大会报告	Xiang-Dong JIAO 中国 北京石油化工学院	Research and development of offshore welding robot in BIPT		

	11:20-11:50	大会报告	Shan-Ben CHEN 中国 上海交通大学	Research Evolution on Intelligentized Technologies for Arc Robotic Welding at SJTU		
	12:00	午餐				
	13:30-17:00	分组会议	RWIA 2010	S1. 方谷, 李文 S2. 潘增喜 曾孔庚		G-3
			CCRW2010	S1 王敏, 李亮玉 S2 胡绳荪, 张广军		G-4
	18:00	宴会				
	20:00	学会专委会会议, 推荐 CCRW 优秀论文				
10.16	7:30-17:00	世博会 (EXPO) 参观				
	18:00	晚餐				
10.17	7:30--17:00	RWIA 代表 (含另交旅游费的 CCRW 代表) 古镇(西塘)旅游				
	18:00	晚餐				

5. RWIA'2010 分会场英文报告与张贴 (请参看英文程序册)

6. CCRW'2010 分会场中文报告

第一节		
10.15 下午	主持人: 王敏, 李亮玉	地点: 青青大酒店一楼 G-4
13:30-13:45	相贯线焊接机器人示教再现的一种工程化实现方法	苗新刚
13:45-14:00	铝合金 GTAW 被动式视觉传感球状光源模型研究	李来平
14:00-14:15	焊接机器人运动过程 MLD 建模方法研究	马宏波
14:15-14:30	不同型号双焊接机器人协调控制	肖珺
14:30-14:45	基于视觉传感的焊缝跟踪技术研究	盛仲曦
14:45-15:00	超声波焊接下光纤埋入金属基体的热机耦合有限元分析	朱政强
15:00-15:15	会间茶歇	

第二节		
10.15 下午	主持人: 胡绳荪, 张广军	地点: 青青大酒店一楼 G-4
15:15-15:30	旁路耦合电弧 GMAW 高速焊接工艺研究	石玕
15:30-15:45	基于 DSP 的高速 CO2 焊波控系统设计	陈焕明
15:45-16:00	6063 铝合金的中温炉中钎焊研究	包晔峰
16:00-16:15	H1Cr24Ni13 焊丝的机器人脉冲 MAG 焊接稳定性	沈显峰
16:15-16:30	不锈钢自动水下焊接工艺优化	朱加雷
16:30-16:45	铝合金 GTAW 熔池振荡模型分析	赵亮强
16:45-17:00	基于 CAN 总线的管道焊机行走电机同步控制	罗雨

17:00-17:15	燃料电池机器人动力系统多模型切换控制研究	邱荣福
17:15--	休会	
18:00-	晚宴	

7. 《上海交通大学学报》中文论文集目录

相贯线焊接机器人示教再现的一种工程化实现方法	汪 苏 韩凌攀等
基于力觉传感的遥控焊接虚拟环境管道工件建模技术	董 娜 李海超等
石油平台 T 型导管架焊接机器人多层多道焊路径规划	王天琪 李亮玉等
铝合金多弧旁路 GMAW 熔池图像边缘提取算法	薛 诚 石 玓等
基于视觉传感的焊缝跟踪技术研究	盛仲曦 马宏波等
旁路耦合电弧 GMAW 高速焊接工艺研究	石 玓 薛 诚等
基于 DSP 的高速 CO ₂ 焊波控系统	陈焕明 张可平等
H1Cr24Ni13 焊丝的机器人脉冲 MAG 焊接稳定性	沈显峰 陈金明等
核电站放射性容器维修水下遥控焊接研究	周灿丰 焦向东等
信息融合技术在激光-TIG 焊接监控过程中的研究	汪 苏 沈忠睿等
基于轮式小车的焊缝视觉信息的获取与跟踪研究	马国红 秦 佳等
旋转电弧传感器及其信号处理	叶建雄
铝合金 TIG 焊自适应控制方法研究	王建军 陈善本
焊接过程多信息同步采集技术及其在干式高压焊接中的应用	焦向东 赵华夏等
LD10 铝合金环形薄板焊接应力与应变的数值模拟	陈希章 沈 政等
点焊逆变器的主功率电路设计	冀春涛 易润华
不锈钢自动水下焊接工艺优化	朱加雷 焦向东等
基于 CAN 总线的管道焊机行走电机同步控制	罗 雨 焦向东等
焊接机器人小范围内无线控制系统的设计	杜保舟 马国红等
不同型号双焊接机器人协调控制	肖 珺 何京文等
基于 CAN-open 的数字化焊接电源网络通讯	罗 雨 焦向东等
燃料电池机器人动力系统多模型切换控制研究	吕学勤 邱荣福等
预热对 LY12 铝合金摩擦叠焊质量的影响	高 辉 焦向东等

超声波焊接下光纤埋入金属基体的热机耦合有限元分析	张义福 朱政强等
超声波焊接制备碳纳米管增强铝基复合材料	熊志林 朱政强等
超声波金属焊接中温度与应力分布	曾 纯 朱政强等
金属结构熔焊快速成型系统设计	徐健宁 张 华等
超(超)临界火电用奥氏体不锈钢 Super304 的焊接组织	李冬升 陈希章等
Cr18Ni3Mn11Cu3Nb 不锈钢焊接接头的组织和显微硬度	李 丹 陈希章等
旋转电弧焊缝跟踪系统的智能化研究	徐启栋 洪 波等
基于偏微分方程的移动机器人路径规划	康 亮 王建军
电弧传感轮式机器人的数学建模方法及仿真	李湘文 洪 波等
铝合金 GTAW 被动式视觉传感球状光源模型研究	李来平 等
铝合金脉冲 GTAW 焊熔池表面反射模型研究	徐爱杰 卫善春等
外加纵向磁场对 GTAW 焊接不锈钢接头宏观形貌及组织的影响	江淑园 张学武等
水下环境对焊缝组织性能的影响	朱加雷 焦向东等
Al-Si-Cu 基钎料钎焊 6063 铝合金钎焊接头的显微组织及剪切性能	张国伟 包晔等
升温速率对 Al-Si-Cu 基钎料在 6063 铝合金表面润湿的影响	张国伟 包晔峰等
CLAM 钢等离子焊接接头组织与性能	沈 政 陈希章等
X 射线荧光光谱法测定镁合金中 Zn、Zr 和 Nd	姚 强 王 燕等
铝合金 GTAW 弧压信号采集及分析建模	黄 辉 马宏波等
铝合金 GTAW 熔池振荡模型分析	赵亮强 陈善本等
基于 B/S 模式的质量信息管理系统的设计与实现	孙 莉 李树刚等
基于激光传感器的机器人焊接系统及其应用	孔祥峰 林 涛等
焊接机器人运动过程 MLD 建模方法研究	马宏波 陈善本
基于 MLD 模型 GTAW 焊接熔透控制方法仿真研究	丁鸣艳 马宏波等
一种移动焊接机器人障碍物检测与定位方法	庾宇翔 石繁槐等

8. LNEE 英文论文集目录 (请参看英文程序册)

秘书处征订 RWIA'2010 论文英文丛书: "Robotic Welding, Intelligence and Automation "in the Lecture Notes in Electrical Engineering by Springer Verlag.